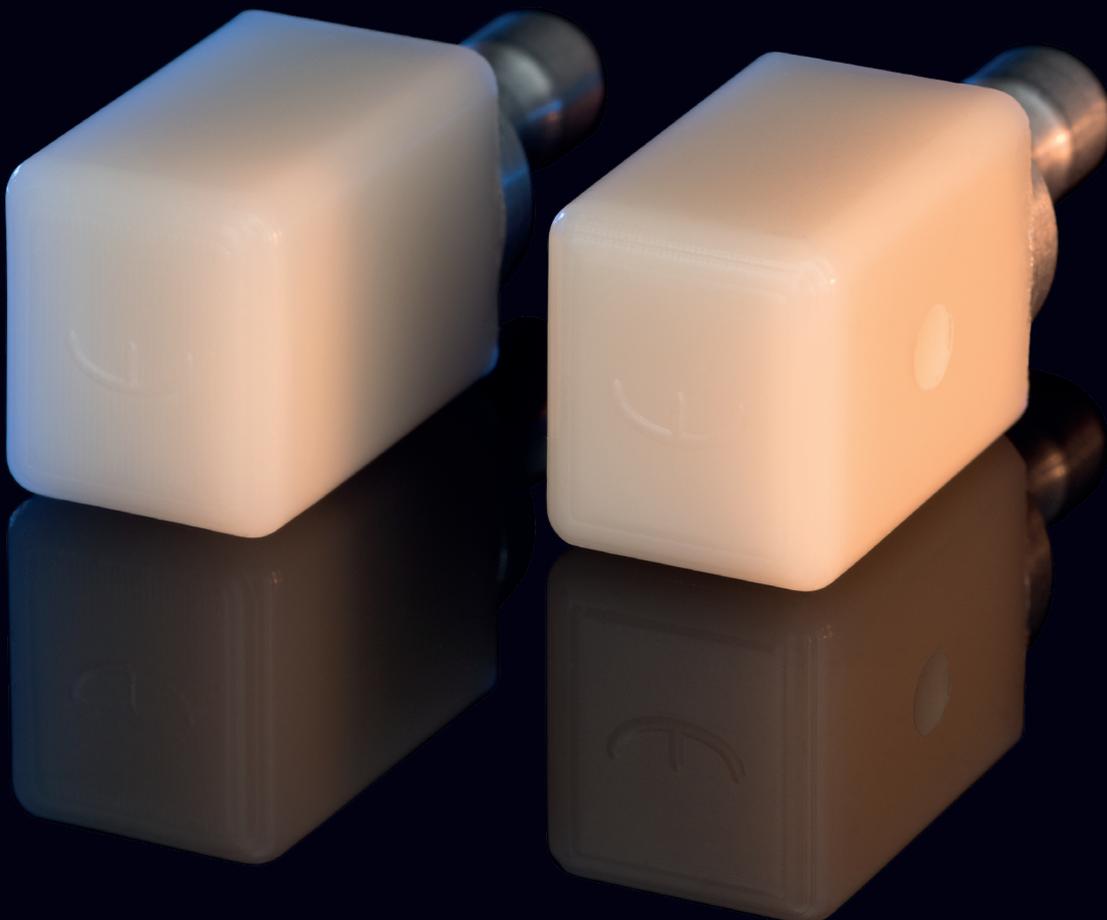


edelweiss CAD/CAM BLOCK T-BLOCK/C-BLOCK/i-BLOCK

*Entdecken Sie eine einzelne Glaskeramikphase, eingebettet in eine Carbonmatrix
entwickelt nach dem patentierten edelweiss Lasersinterverfahren*

■ Minimal Invasiv ■ Bio Ästhetik ■ Bio Funktional



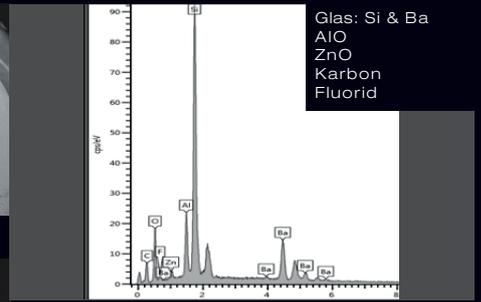
edelweiss CAD/CAM BLOCK T-BLOCK/C-BLOCK/i-BLOCK



Laser-Sintern /
Vitrifikationsprozess

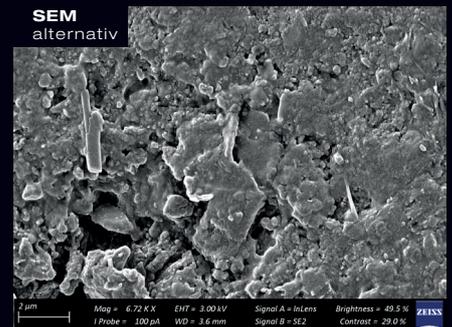
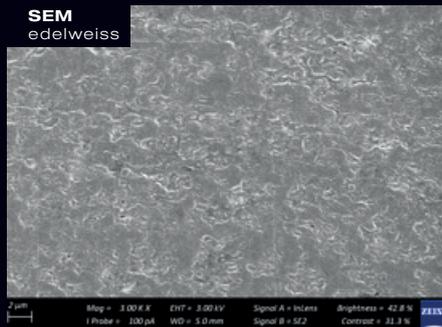


Glatte anorganische Oberfläche
ohne sichtbare Kompositstruktur



Dr. Marco Tutts
DDS, MScD

„Der Unterschied liegt in der hohen
Ähnlichkeit mit der Natur.“



VORTEILE

- Ultrafeine gesinterte Glaskeramik-phase kombiniert hohe Festigkeit mit dauerhaftem Hochglanz
- Kürzere Fräszeit
- Schonend zu den Fräsbohrern
- Kein zusätzliches Brennen erforderlich, einfach polieren und zementieren
- Biomechanisch und -kompatibel

- Einfaches Zementierungsverfahren mit nachweislich perfekter Abdichtung
- Kosteneinsparung, schnellere Bearbeitungszeit reduziert die Behandlungszeit
- Ästhetisch hochwertiges, naturgetreues Aussehen
- Die Restauration kann vom Zahnarzt leicht angepasst oder nachbearbeitet werden

KLINISCHE STUDIE: DIREKTER VENEER VERGLEICH

Nach 4 Wochen: edelweiss VENEERS behalten ihren ursprünglichen Glanz und ihre Anatomie. Alternative Veneers sehen stumpf aus und beginnen abzusplintern, mit Verlust der Oberflächenstruktur. Kratzer erscheinen auf der Oberfläche der alternativen Veneers als Folge des Abriebs durch die Zahnbürste.

T-BLOCK
Transluzenter Enamel

i-BLOCK Implantat
Transluzenter Enamel & Chroma

C-BLOCK
Chroma



Enamel / Schmelz

A0

A1

A2

A3



Enamel +A0 Dentin

Enamel +A1 Dentin

Enamel +A2 Dentin

Enamel +A3 Dentin

EINZIGER BLOCK AUF DEM MARKT MIT EINER GLASKERAMIKPHASE

BESONDERHEITEN

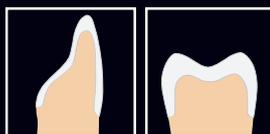
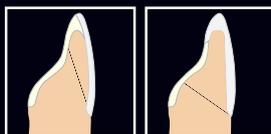
- Einzelne Glaskeramikphase für die Ästhetik
- Kieselglas plus Aluminiumoxid für Druckfestigkeit
- Carbonmatrix für Elastizität
- ZnO und F⁻ für Biokompatibilität

INDIKATIONEN

DÜNNE VENEERS / VENEERS

FRONTZAHN- / POSTERIOR KRONEN

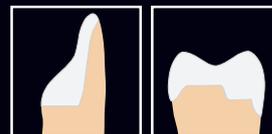
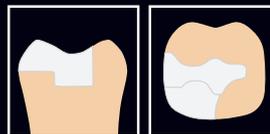
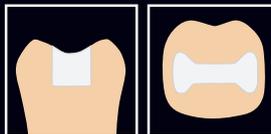
OKKLUSSALE VENEERS IMPLANTATS KRONEN



INLAYS

ONLAYS

TEILKRONEN



CAD/CAM BLOCK	Herstellungsprozess	Biegefestigkeit		Druckfestigkeit	Biegemodul	Oberflächenhärte
		Biaxial	3-Punkt			
Vita Enamic	Dispergierte, chem. gehärtete, keramische Füllstoffe	n.v.	155 MPa	n.v.	30 GPa	n.v.
Lava Ultimate	Chem. gehärtete, keramische Füllstoffe (auf Methacrylatbasis)	n.v.	204 MPa	383 MPa	12.8 GPa	n.v.
BRILLIANT Crios	Chem. gehärtete, keramische Füllstoffe (auf Methacrylatbasis)	262 MPa	198 MPa	426 MPa	10.3 GPa	n.v.
Shofu HC	Chem. gehärtete, keramische Füllstoffe (auf Methacrylatbasis)	n.v.	191 MPa	472 MPa	9.6 GPa	66 HV
Tetric CAD	Chem. gehärtete, keramische Füllstoffe (auf Methacrylatbasis)	273.8 MPa	n.v.	n.v.	10.2 GPa	n.v.
Cerasmart	Dispergierte, chem. gehärtete, keramische Füllstoffe	246 MPa	n.v.	n.v.	9.6 GPa	n.v.
edelweiss *	Lasergehärtete und gesinterte Glaskeramikphase	320 MPa	200 MPa	550 MPa	20 GPa	100 HV

* edelweiss interne Daten (ISO 4049)

Quelle: Technische Daten aus der Dokumentation des Herstellers.

Eingetragene Markenzeichen von VITA Zahnfabrik GmbH & Co. KG, Coltène AG, Ivoclar Vivadent AG, Shofu Dental Corporation, 3M Deutschland GmbH, GC Europe N.V.

PATIENTENFÄLLE

Bruxismus / C-BLOCK

VORHER



NACHHER



VENEER / T-BLOCK

VORHER



Implantat / i-BLOCK

VORHER



NACHHER



edelweiss
DENTISTRY

edelweiss dentistry products gmbh • Österreich
office@edelweissdentistry.com

www.edelweissdentistry.com

#820060 / 2021-07



edelweiss dentistry ® und das edelweiss Logo ® sind eingetragene Marken der edelweiss dentistry products gmbh • Österreich

© 2021 edelweiss dentistry products gmbh • Österreich. Das gesamte in dieser Broschüre enthaltene Material ist Eigentum der edelweiss dentistry products gmbh • Österreich. Kein Bestandteil dieser Publikation darf in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln vervielfältigt, verteilt oder übertragen werden, ohne die vorherige schriftliche Genehmigung der edelweiss dentistry products gmbh • Österreich. Alle Rechte vorbehalten.